

Фрезерный обрабатывающий центр VMC630

Производство (КНР)



Обрабатывающий центр с ЧПУ VMC630 оснащен цельнолитой станиной серого чугуна марки СЧ30, высокой точностью, производительностью, надежностью, скоростью и точностью обработки. В станках применяются линейные направляющие и ШВП прецизионного класса точности С3 производства HIWIN (Тайвань), высокоточный шпиндель производства Тайвань.

Технические параметры и комплектность поставки станка:

ШПИНДЕЛЬ:	
Скорость вращения шпинделя	8000 об/мин
Наибольшее усилие шпинделя	90 Нм
Мощность привода шпинделя	5,5 кВт
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Стол	1000 x 320 мм
Перемещения по осям X/Y/Z	630 / 400 / 500 мм
Наибольшая нагрузка на стол, кг	300 кг
Конус шпинделя	BT40
Т пазы	3 шт
Ширина Т пазов	16 мм
Расстояние между Т пазами	100 мм
ПОДАЧИ:	
Рабочие подачи, мм/мин	1 - 10 000 мм/мин
Быстрые подачи, мм/мин	24 000 мм/мин
ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ:	
Точность позиционирования по осям X/Y/Z	± 0,005 по всей длине хода мм
Повторяемость по осям X/Y/Z	± 0,004 по всей длине хода мм
АВТОМАТИЧЕСКИЙ СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТОВ:	
Количество инструментов в автоматическом сменщике	16
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА:	
Вес станка	3000 кг
Габариты станка	2300 x 1900 x 1400 мм
СИСТЕМА ЧПУ:	
ЧПУ система	HNC
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ:	
Система ЧПУ	HNC
Ручной пульт управления станком MPG	НАЛИЧИЕ
Конвейер для сбора стружки (ленточного типа)	НАЛИЧИЕ
Кондиционер для электрошкафа	НАЛИЧИЕ
Система контроля безопасности во время работы станка	НАЛИЧИЕ
Ящик с инструментами для обслуживания станка	НАЛИЧИЕ
Документация на русском языке	НАЛИЧИЕ
Пусконаладочные и шеф монтажные работы	По согласованию с Заказчиком